

レーザ溶接の基礎と品質向上への応用および品質管理のポイント <オンラインセミナー>

～ レーザ溶接の基礎、高品質溶接の応用技術、品質安定と安全確保のための管理ポイント ～

・実績技術者として必要なレーザ溶接の基礎と応用、管理者として必要な品質と安全のポイントを修得するための講座！

・高品質なレーザ溶接を安全に実施するための技術を体系的に修得し、高品質な製品開発へ応用しよう！

オンラインセミナーの詳細はこちら：

・WEB会議システムの使い方がご不明の方は弊社でご説明いたしますのでお気軽にご相談ください。

講師の言葉

レーザ溶接の基礎として、レーザの特徴、ビーム品質、レーザ溶接機、レーザ溶接の原理と現象、レーザ溶接品質に影響する因子、溶接条件、レーザ溶接の特徴を解説します。レーザの特徴を利用した応用として、テーラードブランク材の溶接、薄板分野のリモート溶接、厚板分野のレーザ・アークハイブリッド溶接等の最新情報を解説します。次に、溶接の品質不良となる、溶接欠陥、溶接変形、残留応力の発生原理を知り、溶接技術・管理者が品質改善のためのヒントを発見して頂きます。また、レーザ溶接の危険性及び有害性を知って頂き、リスクアセスメントや機器の安全管理を実施し、事故災害ゼロに近づけて頂きます。最後に、溶接は品質マネジメントシステムで「特殊工程」と言われているように、溶接品質管理のポイントを解説するとともに、溶接資格である「溶接管理技術者」の重要性を認識して頂きます。本講座は、一環として、溶接技術・管理者がレーザ溶接の技術及び管理を知り、品質改善と事故災害防止へ実践する方法について学習します。

セミナー詳細

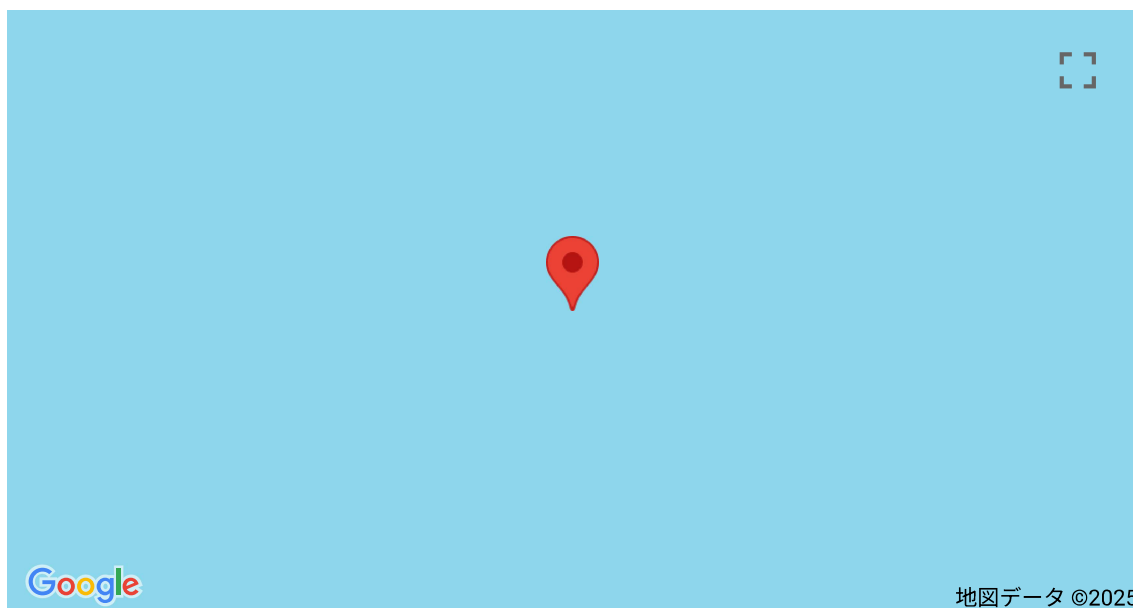
開催日時	2023年06月05日(月) 10:30 ～ 17:30		
開催場所	オンラインセミナー		
カテゴリー	<u>オンラインセミナー</u> 、 <u>加工・接着接合・材料</u>		
受講対象者	・レーザ加工技術者・管理者 ・溶接管理技術者		PAG
予備知識	・特に必要ありません。初心者でもわかるように説明します		E TOP

修得知識	・レーザ溶接の技術及び機器の最新動向 ・レーザ溶接の特徴を理解しその応用 ・レーザ溶接の品質改善のための溶接品質管理 ・溶接管理技術者が問題解決を行うときのヒント ・レーザ溶接の危険性・有害性を理解し、事故災害防止に役に立つ安全知識と安全対策
プログラム	1. レーザビーム (1). レーザの特徴 (2). レーザビームの品質 (3). レーザ発振器 2. レーザ溶接の技術 (1). レーザ溶接の技術動向 (2). レーザ溶接の原理と特徴 (3). レーザ溶接機 (4). レーザ溶接条件 (5). レーザ溶接の応用 a. テーラードブランク材の溶接 b. 薄板分野のリモート溶接 c. 厚板分野のレーザ・アークハイブリッド溶接 3. レーザ溶接の品質 (1). 溶接欠陥の種類と溶接施工 (2). 溶接変形と残留応力 (3). 溶接継手と強度 4. レーザ溶接の安全 (1). 安全の法令と通達 (2). レーザ溶接の危険性と有害性 (3). 安全装置と保護具 (4). レーザ機器の管理 (5). 作業現場の管理 5. レーザ溶接の管理 (1). 溶接品質管理 (2). 溶接品質要求事項 (3). 溶接管理技術者
キーワード	レーザビーム レーザ溶接 溶接品質 レーザ安全 品質管理
タグ	<u>レーザ</u> 、 <u>レーザ加工</u> 、 <u>金属加工</u> 、 <u>溶接・接合</u>
受講料	一般 (1名)：49,500円(税込) 同時複数申込の場合(1名)：44,000円(税込)

会場

オンラインセミナー

本セミナーは、Web会議システムを使用したオンラインセミナーとして開催します。



“

こちらのセミナーは受付を終了しました。

次回開催のお知らせや、類似セミナーに関する情報を希望される方は、以下よりお問合せ下さい。

”

セミナーの申込は、FAX・メールでもお申込みいただけます。



03-5322-5666

▶Fax申込用紙はこちら



jtc@j-techno.co.jp

各種お問い合わせは、お電話でも受け付けております。

03-5322-5888

営業時間 月～金：9:00～17:00 / 定休日：土日・祝日